

6.0.2 Arbeitshydraulik – Work Hydraulik

**Hako Citymaster 1200 (1433) Hydraulic- Funktionschaltplan Arbeitshydraulik
Hako Citytrac 4200 DA (8010) Hydraulic- Funktionschaltplan Arbeitshydraulik**

**Hako Citymaster 1200 (1433) Hydraulic – Functional – Diagrams Work Hydraulic
Hako Citytrac 4200 DA (8010) Hydraulic – Functional – Diagrams Work Hydraulic**

1. Umlauf, kein Verbraucher aktiv; Arbeitshydraulik aus.
1. Circulation, no consumer activ; work hydraulic off.
2. CM 1200, Sauggläse ein, Y4 ein, bestromt
2. CM 1200, suction fan on, Y4 on, powered.
3. CM 1200 ,Seitenbesen oder Streuer ein, Y5 ein, bestromt; Kehreinheit (Frontgeräteträger, FGT) abgesenkt/ Schwimmstellung, Y12 ein bestromt.
3. CM 1200, Side brooms or spreader on, Y5 on, powered; sweeping unit (front tool carrier) lowered/ floating position, Y12 on, powered.
4. CM 1200 Besen ausschwenken, Y6 und Y7 ein, bestromt.
4. CM 1200 Side brooms swivel out, Y6 and Y8 on, powered.
5. CM 1200 Besen einschwenken, Y6 und Y8 ein, bestromt.
5. CM 1200 Side brooms swivel in, Y6 and Y8 on, powered.
6. CM 1200 Kehreinheit senken/ drücken, Y2, Y6 und Y12 ein, bestromt.
6. CM 1200 Lower front device (front tool carrier)/ pressure, Y2, Y6 and Y12 on, powered.
7. CM 1200, Kehreinheit und Saugmund heben, Y6 und Y3 ein, bestromt.
7. CM 1200, raise (lift) front device (front tool carrier) and suction mouth, Y6 and Y3 on, powered.
8. Kehrgutbehälter heben, Y6 und Y9 ein, bestromt.
8. Lift hopper, Y6 and Y9 on, powered.
9. Kehrgutbehälter senken, Y6 und Y10 ein, bestromt.
9. Lower hopper, Y6 and Y10 on, powered.

10. CT 4200 Mähwerk aus, Y4 nicht bestromt
10. CT 4200 Mower off, Y4 not powered

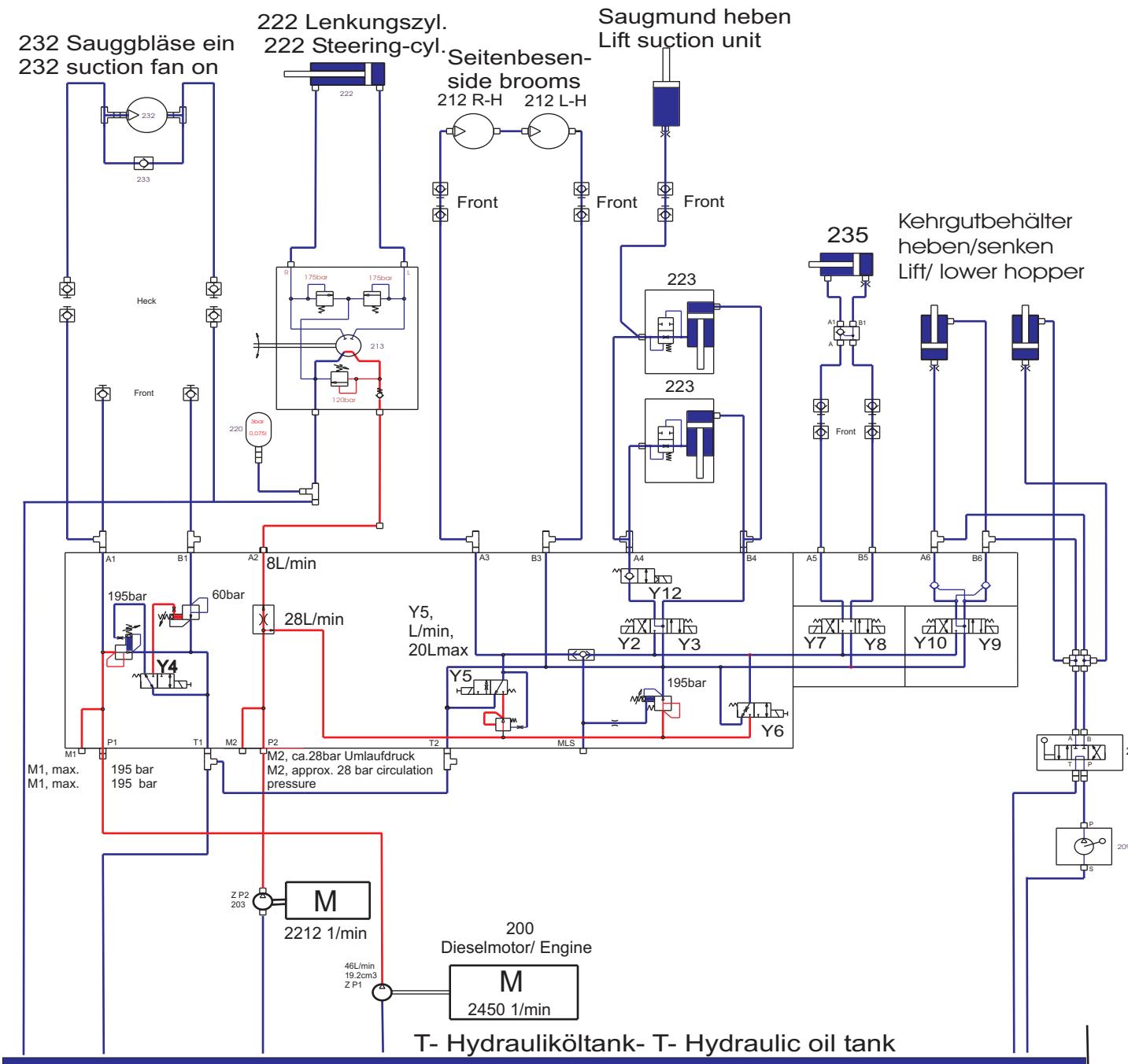
11. CT 4200 Mähwerk ein, Y4 ein, bestromt
11. CT 4200 Mower on, Y4 on, powered

12. Hydraulikpan CM 1200
12. Hydraulic diagram CM 1200

13. Einbauort (Lage) der Hydraulikblöcke
13. Hydraulic manifolds

14. Einbauort (Lage) der Magnetventile
14. Solonoid valves

1.CM 1250 Umlauf, kein Verbraucher aktiv, Arbeitshydraulik aus 1.CM 1250 Circulation, no consumer active, work hydraulic off



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

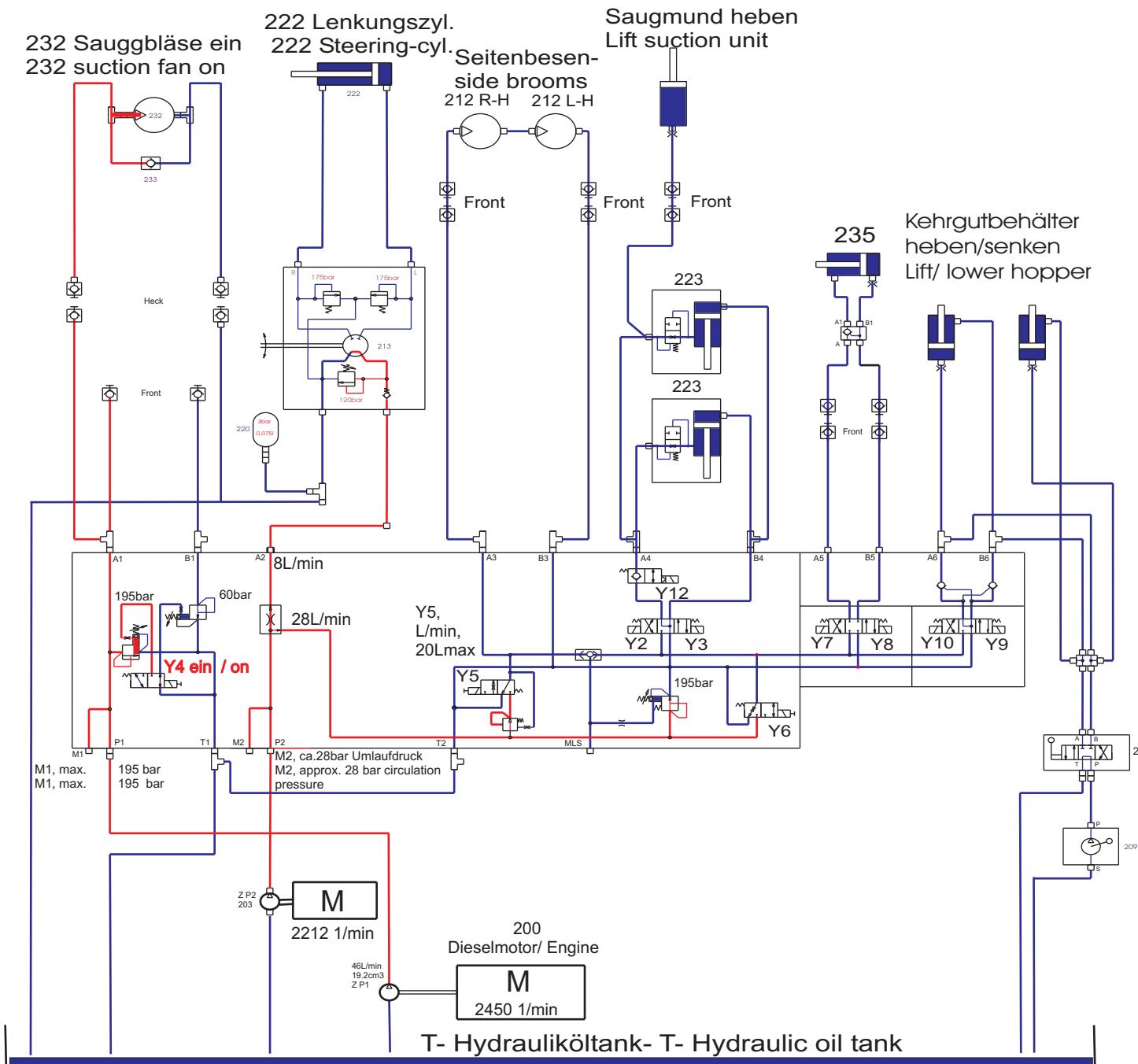
Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

2. CM 1250 Sauggebläse ein, Y4 ein, bestromt

2. CM 1250 suction fan on, Y4 on, powered



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

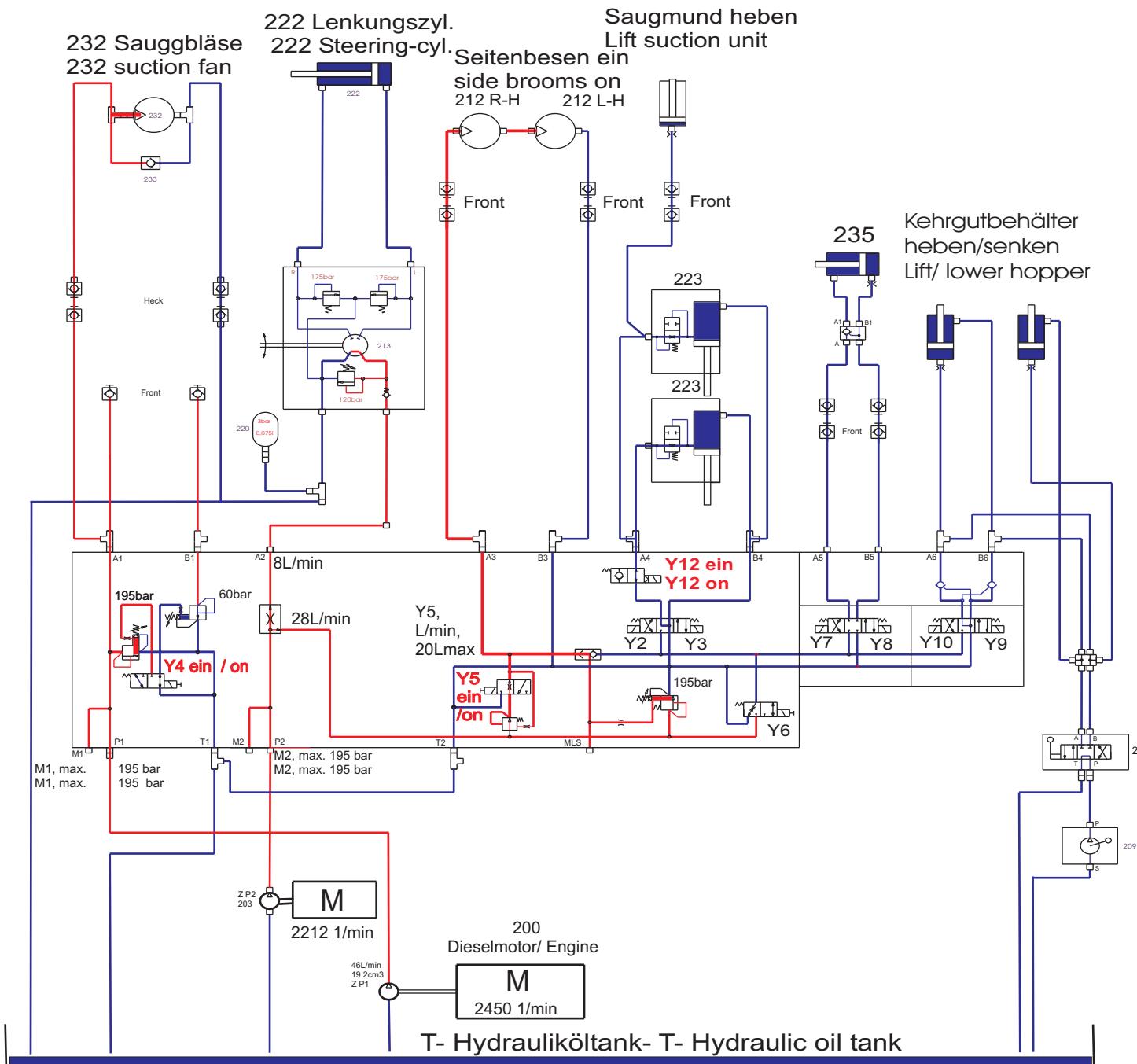
Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

3.CM 1250 Seitenbesen, Y5 ein, bestromt, ca. 700 bis 1250 mA, FGT abgesenkt (Schwimmstellung) Y12 ein
 3.CM 1250 Side brooms on, Y5 on, powered, approx. 700 to 1250 mA, front tool carrier lowered(floating) Y12 on



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

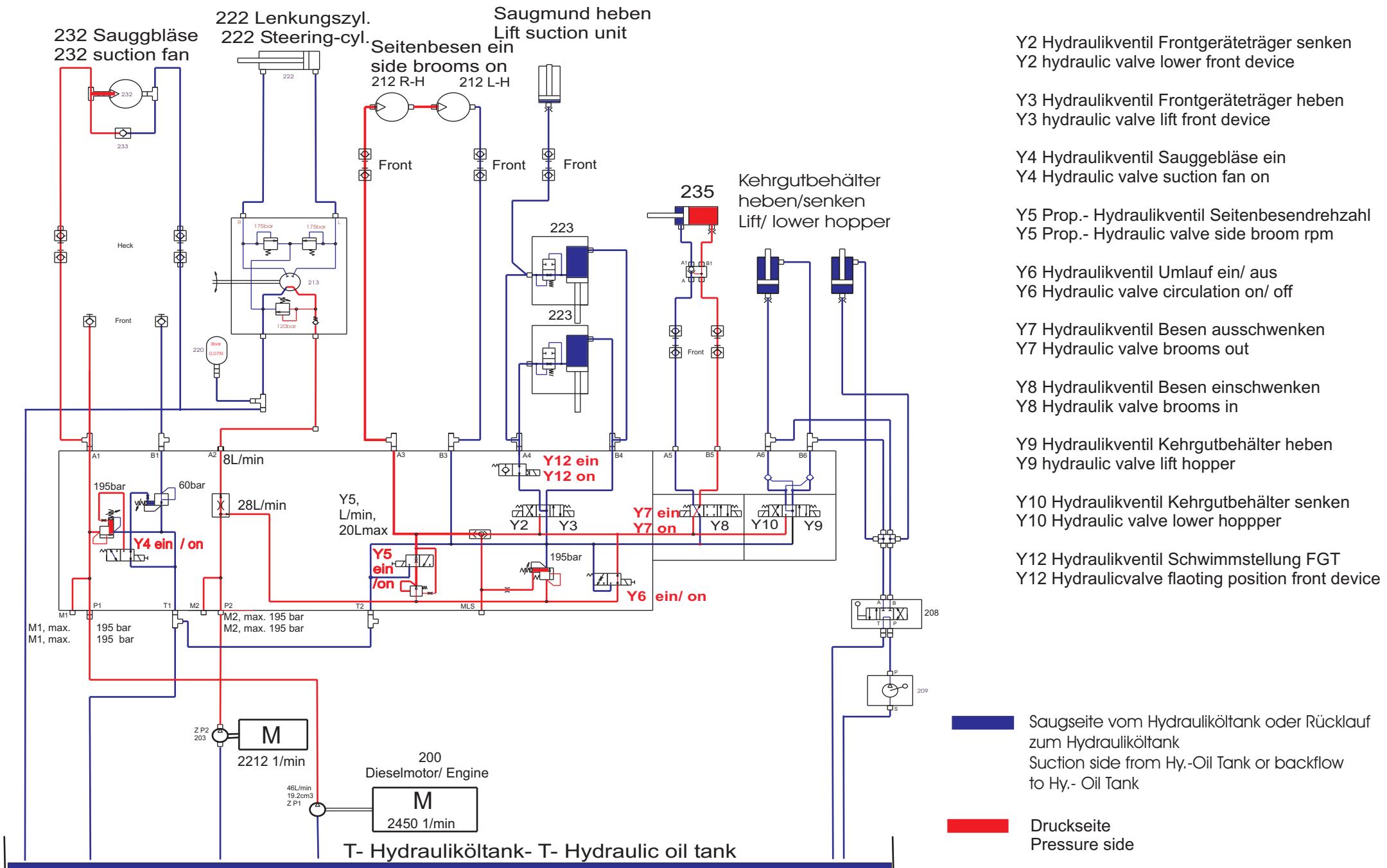
Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

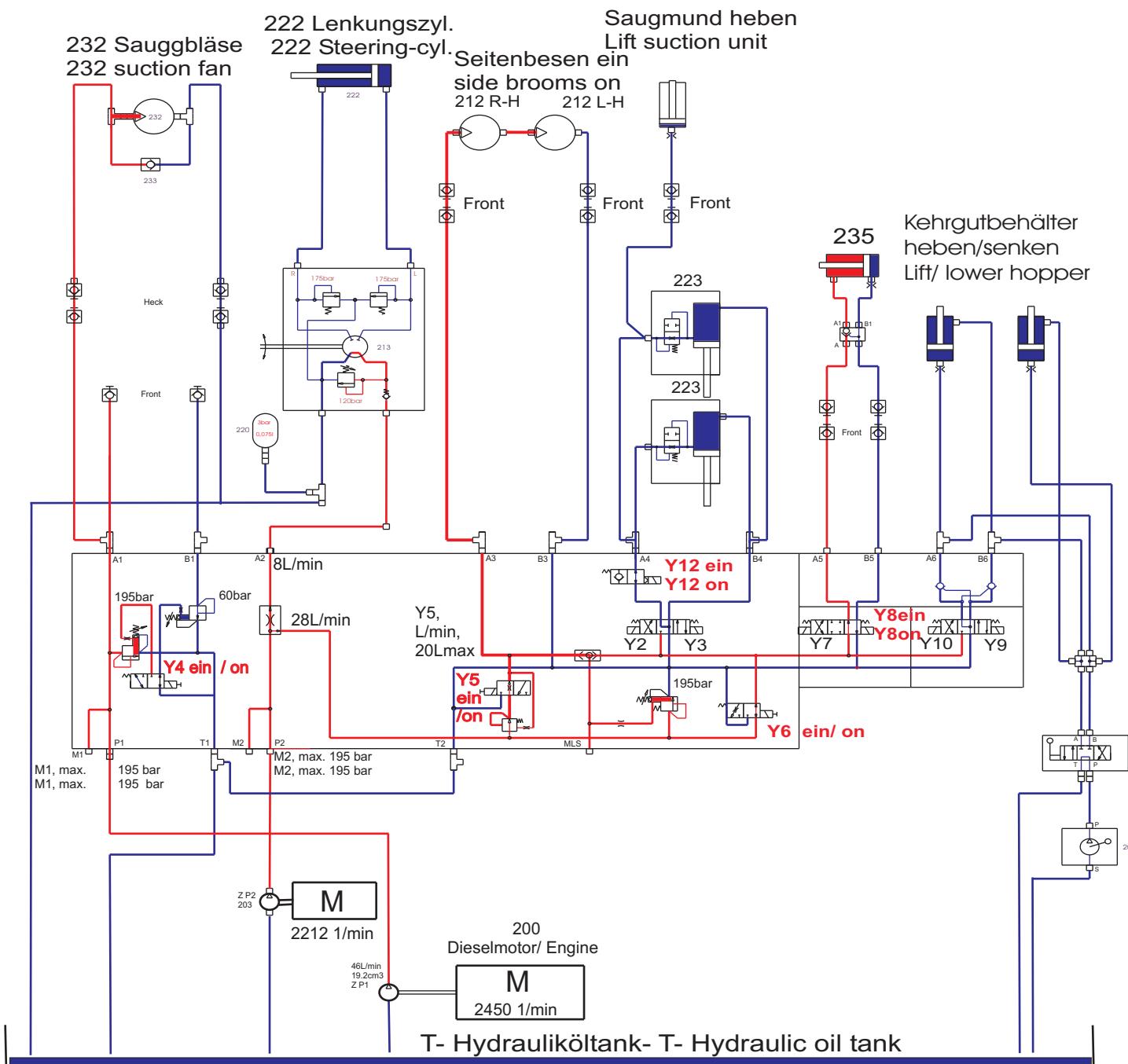
4.CM 1250 Seitenbesen ausschwenken, Y6+ Y7 ein, bestromt (Seitenbesen ein, Y5 ein, bestromt)

4.CM 1250 Side brooms swivel out, Y6+ Y7 on, powered (side brooms on, Y5 on, powered)



5. Seitenbesen einschwenken, Y6+ Y8 ein, bestromt (Seitenbesen ein, Y5 ein, bestromt)

5. Side brooms swivel in, Y6+ Y8 on, powered (side brooms on, Y5 on, powered)



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

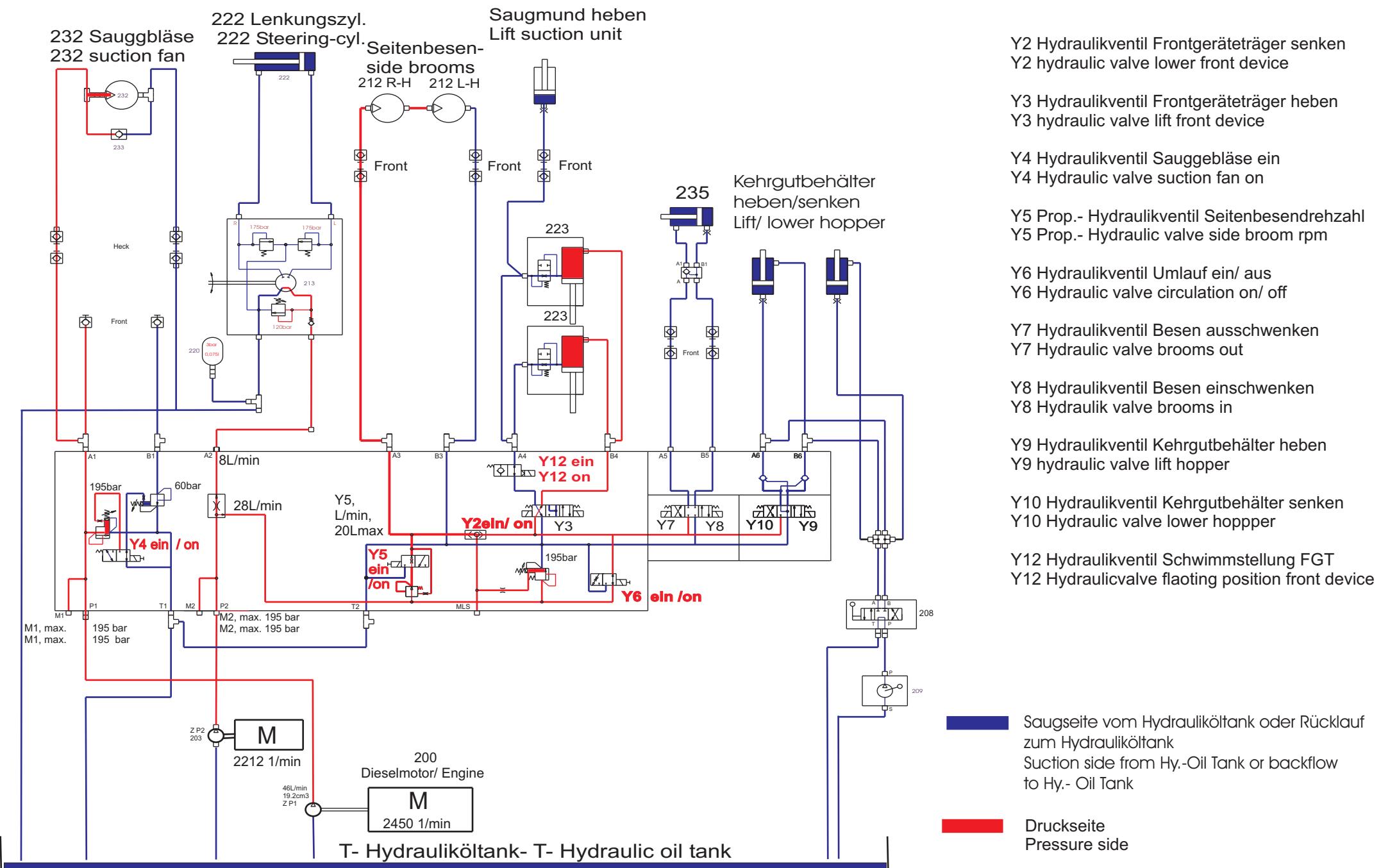
Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

 Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

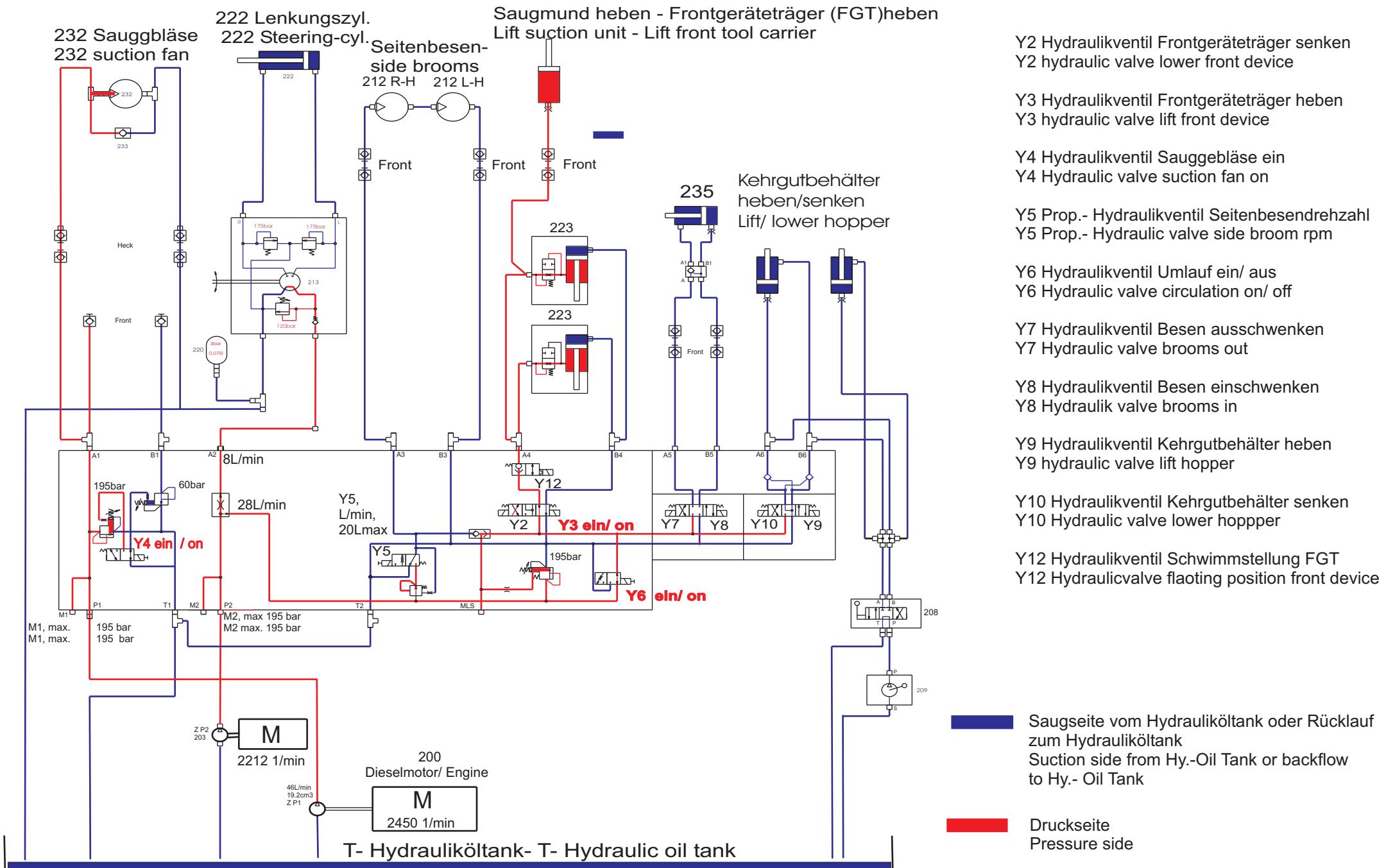
 Druckseite
Pressure side

6.CM 1250 Kehreinheit senken/ drücken, Y2, Y6 und Y12 ein, bestromt, (Seitenbesen ein, Y5 ein, bestromt)
 6.CM 1250 Lower front device/ pressure, Y2, Y6 and Y12 on, powered (side brooms on, Y5on, powered)



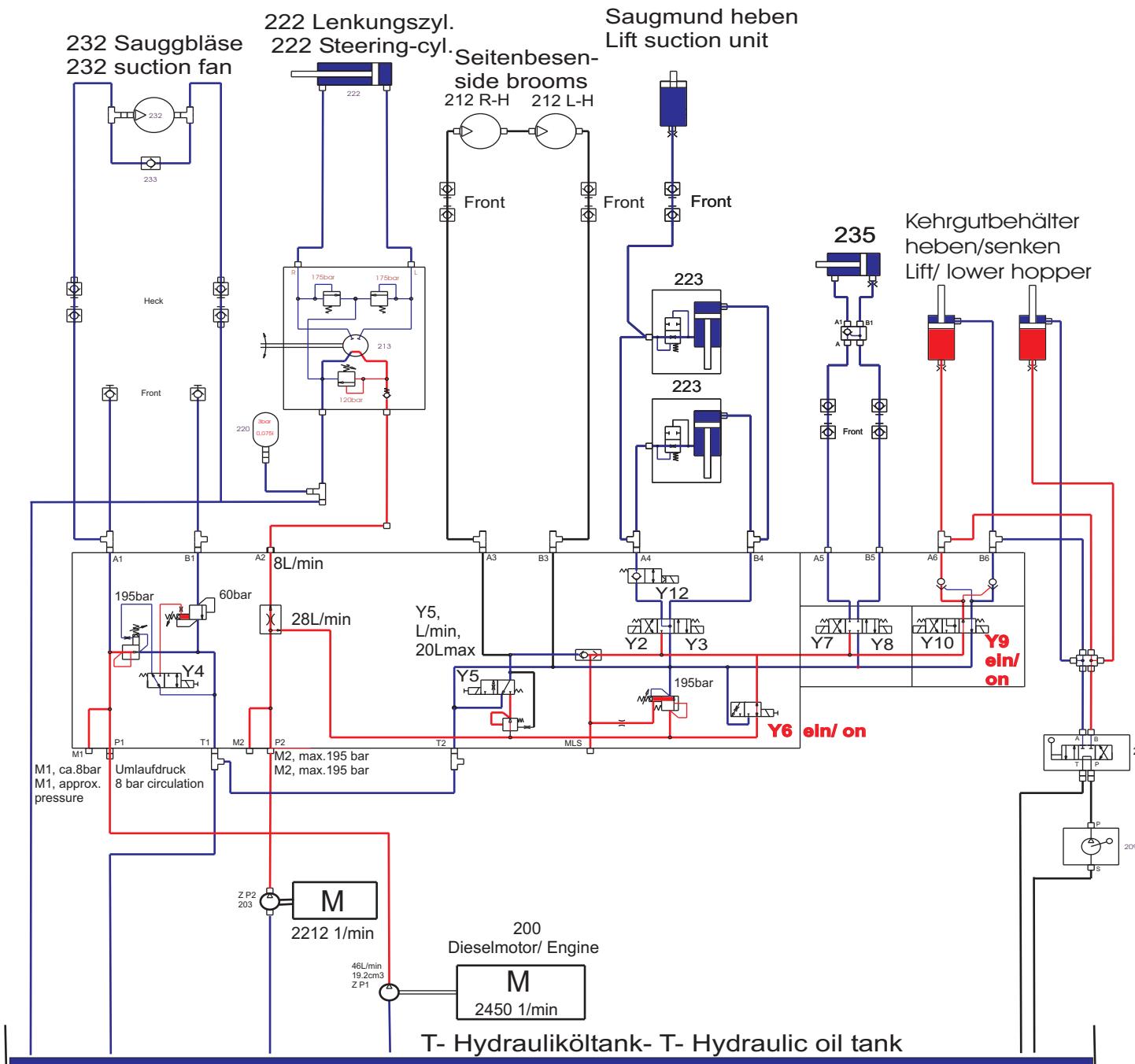
7. CM 1250 Kehreinheit + Saugmund heben, Y6 und Y3 ein, bestromt

7. CM 1250 Lift front device + suction mouth, Y6 and Y3 on, powered



8.CM 1250 Kehrgutbehälter heben, Y6 und Y9 ein, bestromt

8.CM 1250 Lift hopper Y6 and Y9 on, powered



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

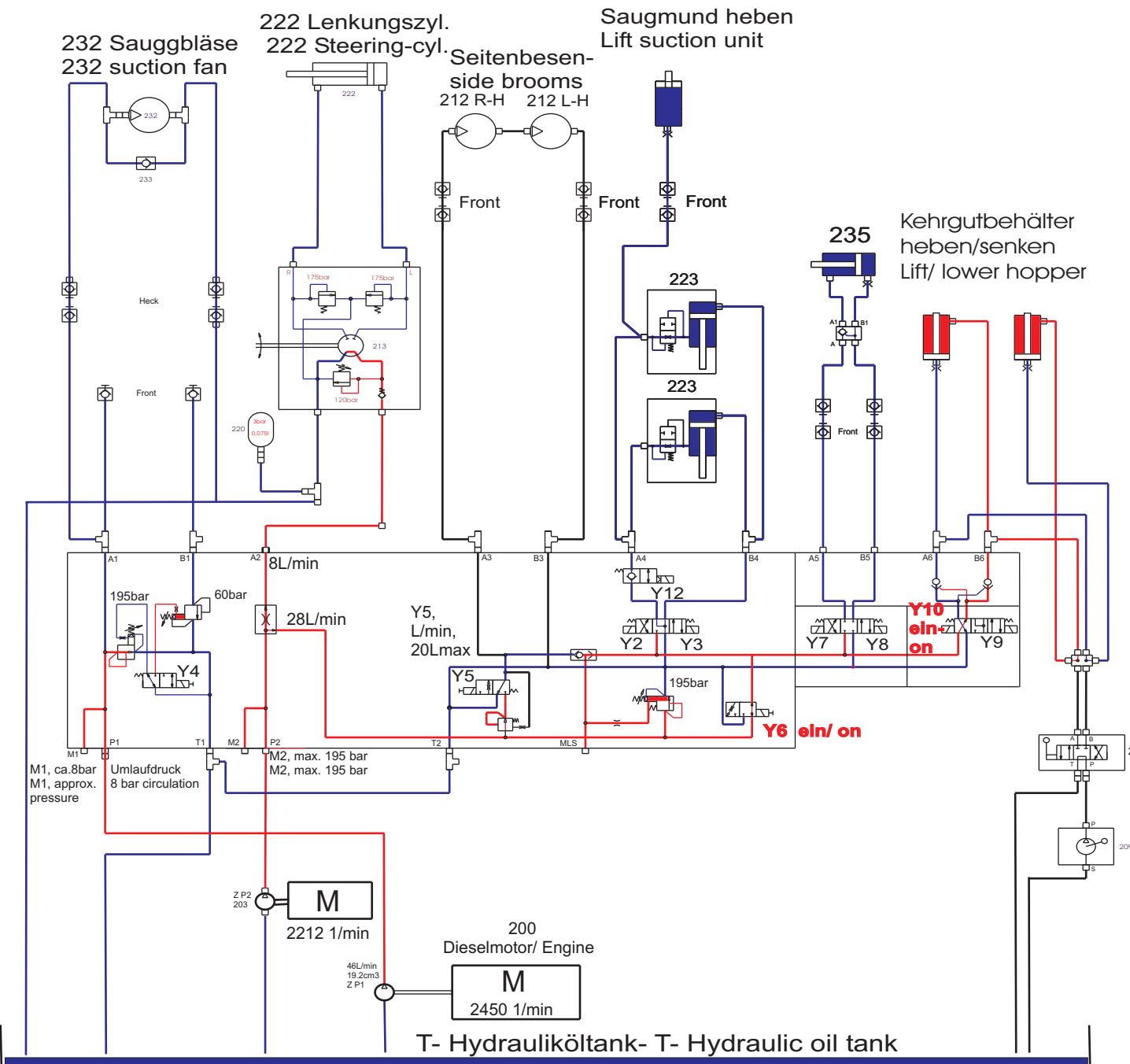
Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

9. CM 1250 Kehrgutbehälter senken, Y6 und Y10 ein, bestromt

9.CM 1250 Lower hopper, Y6 and Y10 on, powered



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

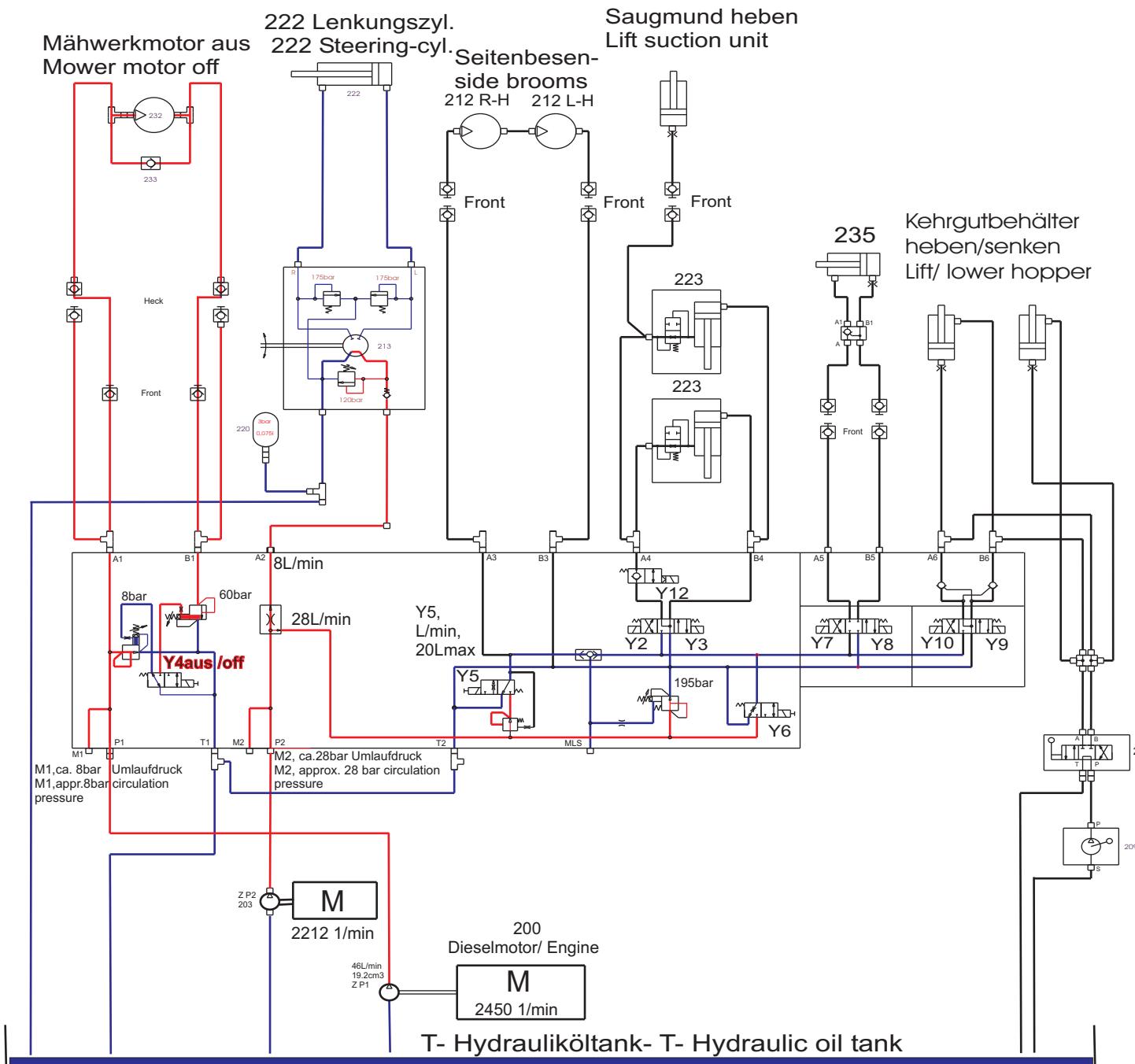
Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

10. CM 1250 Mähwerk aus, Y4 aus, nicht bestromt

10. CM 1250 mower off, Y4 on, not powered



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

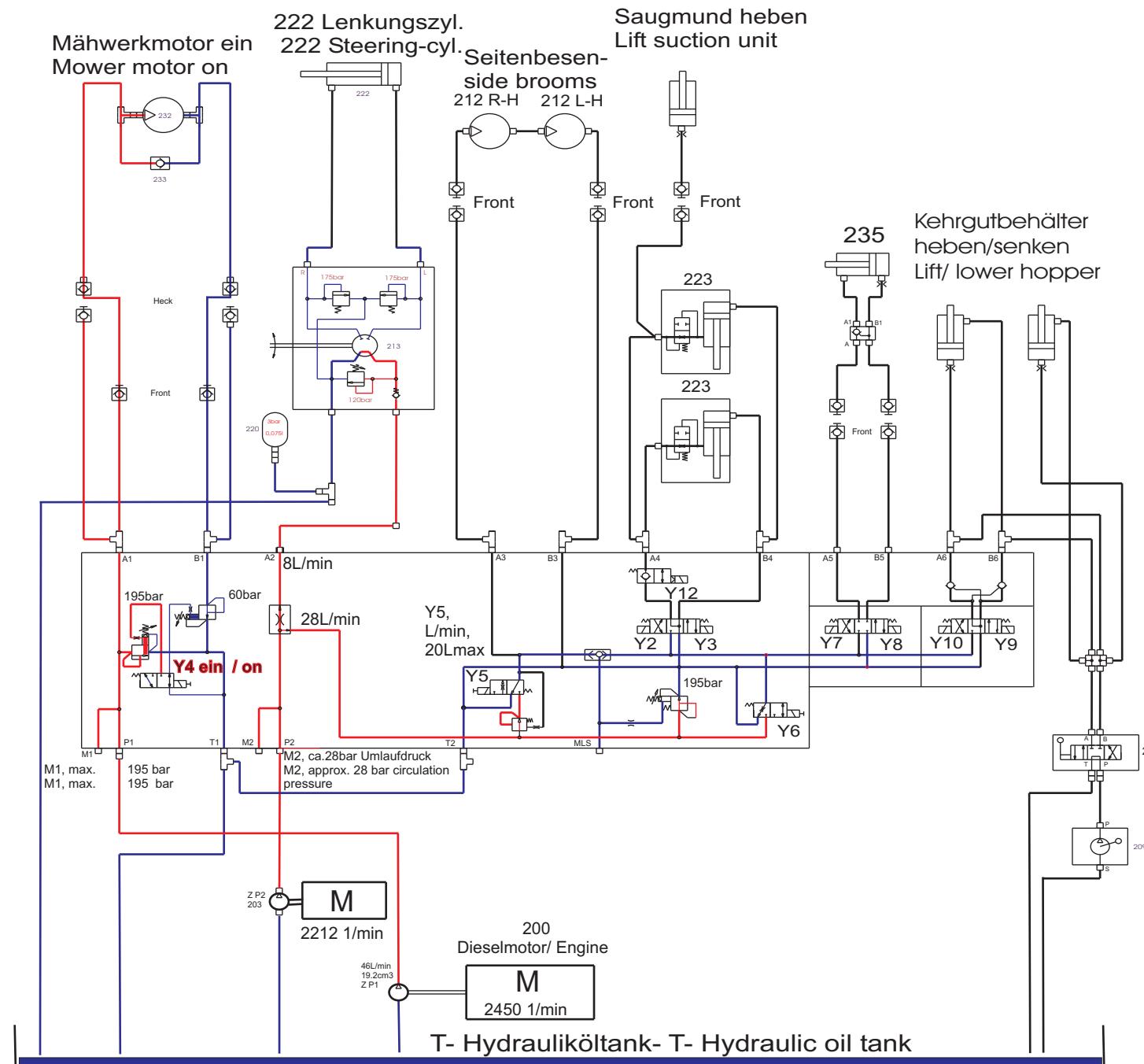
Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

11. CM 1250 Mähwerk ein, Y4 ein bestromt

11. CM 1250 mower on, Y4 on, powered



Y2 Hydraulikventil Frontgeräteträger senken
Y2 hydraulic valve lower front device

Y3 Hydraulikventil Frontgeräteträger heben
Y3 hydraulic valve lift front device

Y4 Hydraulikventil Sauggebläse ein
Y4 Hydraulic valve suction fan on

Y5 Prop.- Hydraulikventil Seitenbesendrehzahl
Y5 Prop.- Hydraulic valve side broom rpm

Y6 Hydraulikventil Umlauf ein/ aus
Y6 Hydraulic valve circulation on/ off

Y7 Hydraulikventil Besen ausschwenken
Y7 Hydraulic valve brooms out

Y8 Hydraulikventil Besen einschwenken
Y8 Hydraulic valve brooms in

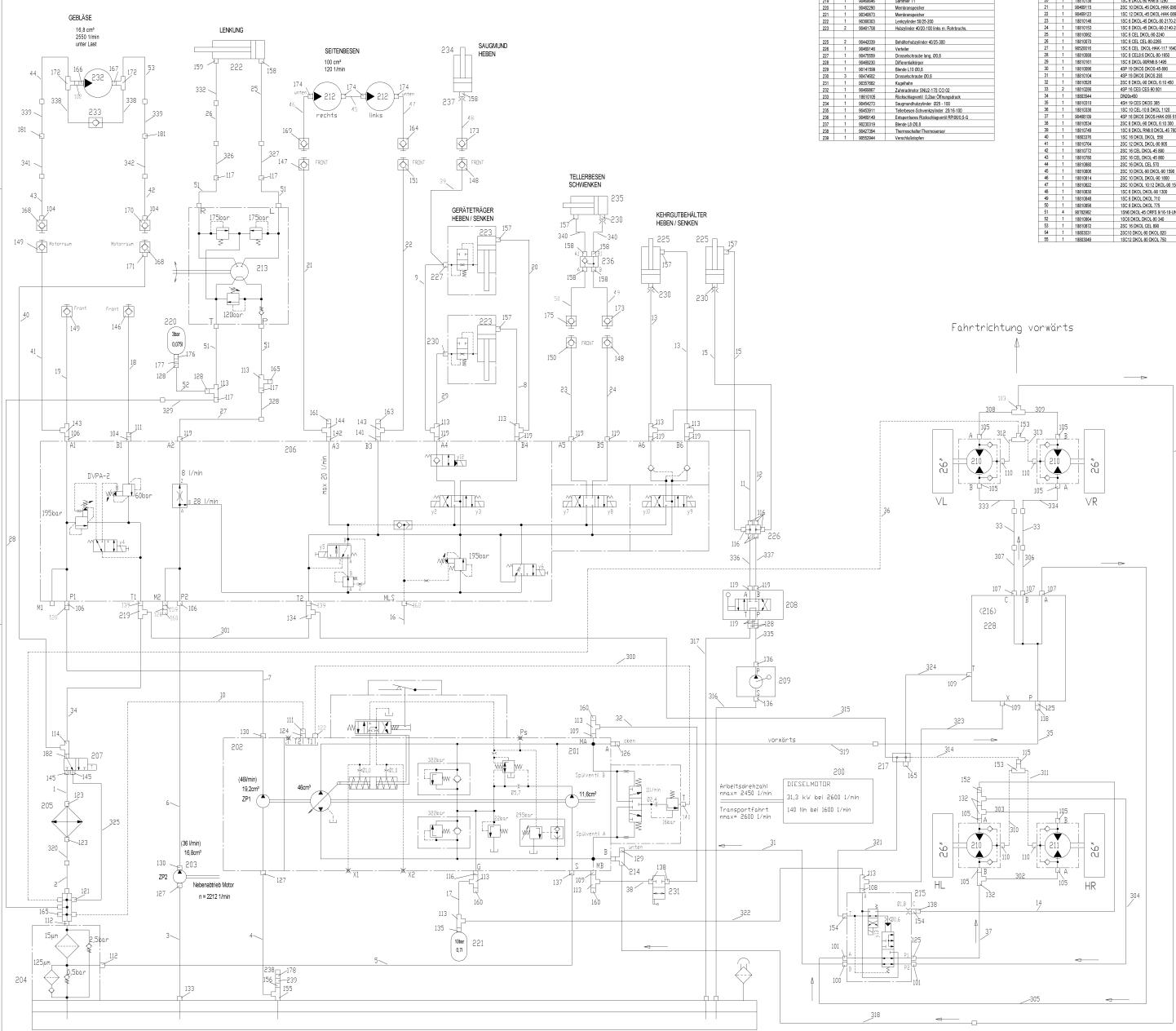
Y9 Hydraulikventil Kehrgutbehälter heben
Y9 hydraulic valve lift hopper

Y10 Hydraulikventil Kehrgutbehälter senken
Y10 Hydraulic valve lower hopper

Y12 Hydraulikventil Schwimmstellung FGT
Y12 Hydraulicvalve floating position front device

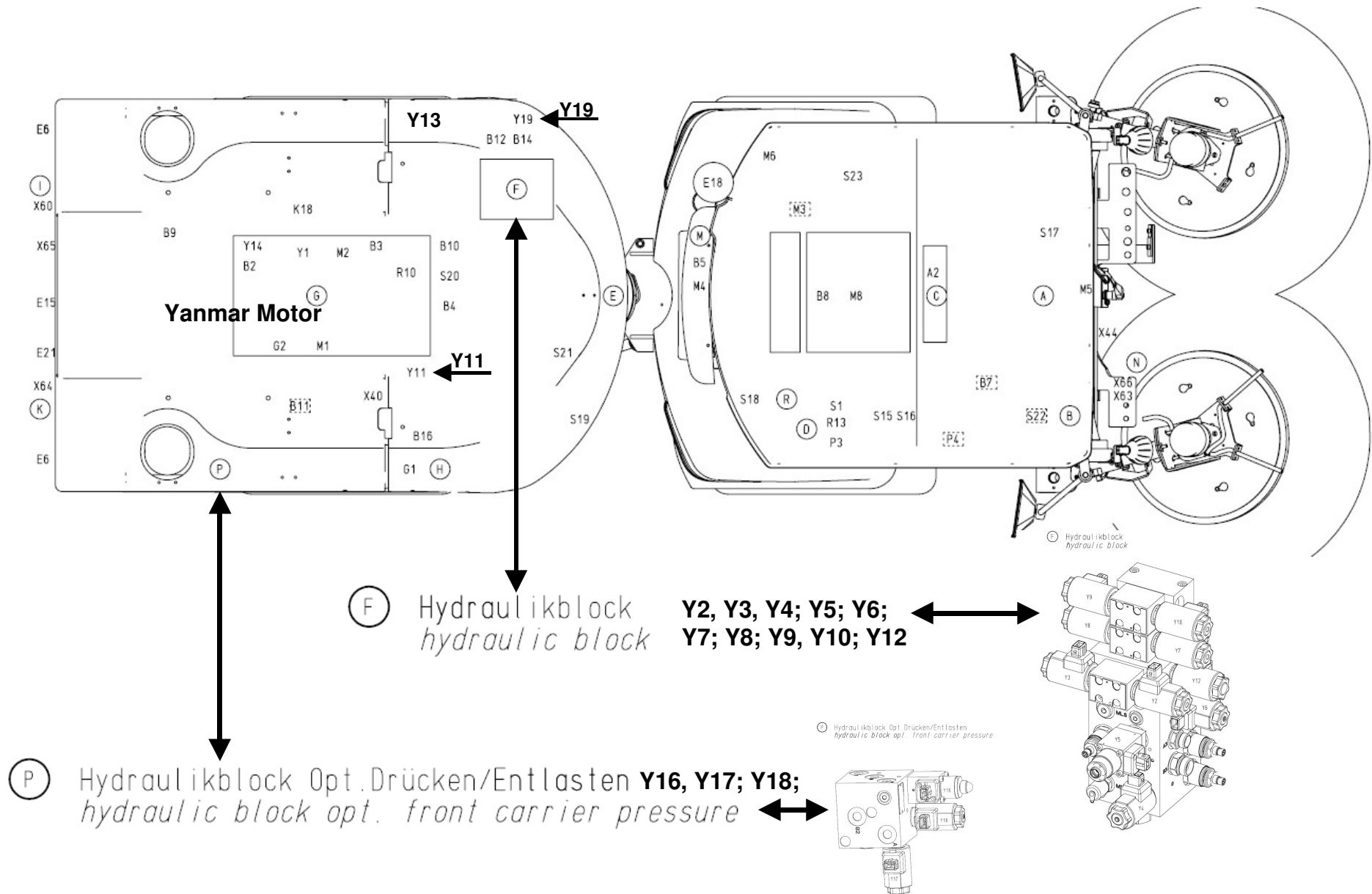
Saugseite vom Hydrauliköltank oder Rücklauf zum Hydrauliköltank
Suction side from Hy.-Oil Tank or backflow to Hy.- Oil Tank

Druckseite
Pressure side

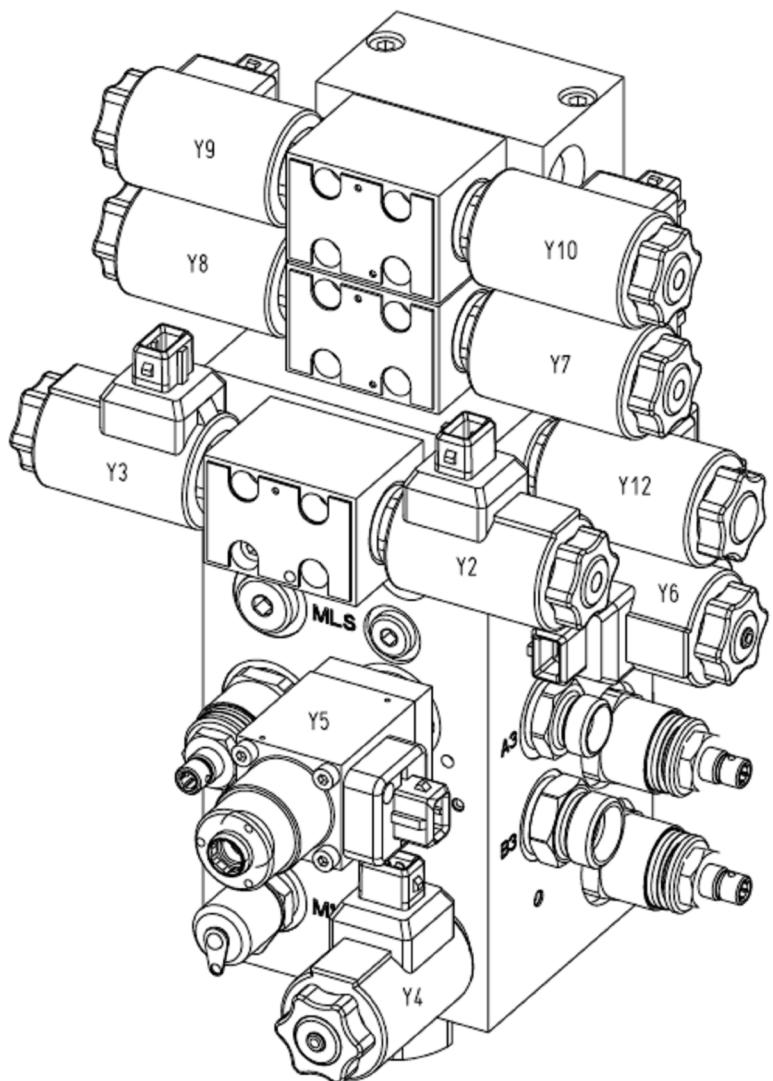


Hydraulikblöcke , Magnetventile CM 1200 - CT 4200

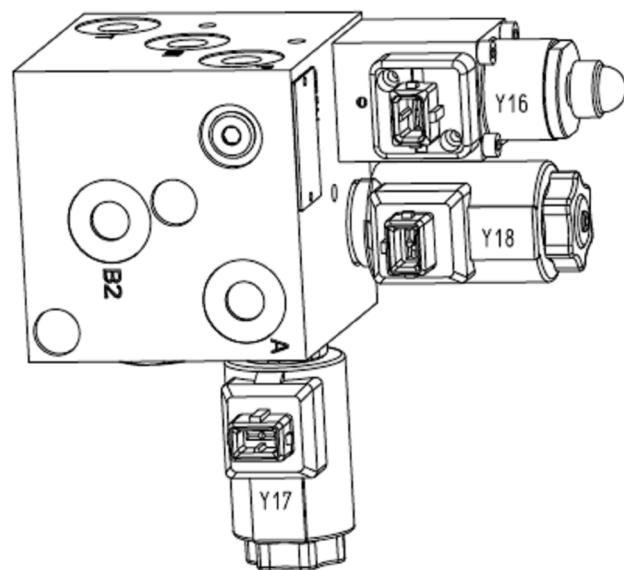
Hydraulic Manifolds, Solenoid valves CM 1200 - CT4200



F Hydraulikblock
hydraulic block



P Hydraulikblock Opt.Drücken/Entlasten
hydraulic block opt. front carrier pressure



P Hydraulikblock Opt.Drücken/Entlasten
hydraulic block opt. front carrier pressure

Meßwerte für alle Magnetventile im Fahrzeug Y2 bis Y22

	Beschreibung- Description	Spannung (V) Voltage(V)	Stromstärke (A) Current flow (A)	Widerstand der Spule (Ω) Resistance of the coil (Ω)
Y2	Hydraulikventil Geräteträger senken Hydraulic valve front carrier down	12V	2000mA	6 Ω
Y3	Hydraulikventil Geräteträger heben Hydraulic valve front carrier up	12V	2000mA	6 Ω
Y4	Hydraulikventil Sauggebläse ein/ Mähwerk ein Hydraulic valve vacuum fan (suction turbine) on/ mower on	12V	2000mA	6 Ω
Y5	Proportionalventil Seitenbesen/ Streuer Proportional valve side brooms/ spreader	4- 8V	700- 1250mA	6 Ω
Y6	Hydraulikventil Umlauf aus; Arbeitshydraulik ein Hydraulic valve circulation off; work hydraulic on	12V	2000mA	6 Ω
Y7	Hydraulikventil Besen auf (Besen ausschwenken) Hydraulic valve brooms wide (side brooms out)	12V	2000mA	6 Ω
Y8	Hydraulikventil Besen ein (Besen einschwenken) Hydraulic valve brooms wide (side brooms in)	12V	2000mA	6 Ω
Y9	Hydraulikventil Behälter heben Hydraulic valve hopper up	12V	2000mA	6 Ω
Y10	Hydraulikventil Behälter senken Hydraulic valve hopper down	12V	2000mA	6 Ω
Y11	Hydraulikventil Differentialsperre ein (Opt.) Hydraulic valve differential lock on (Option)	12V	2000mA	6 Ω
Y12	Hydraulikventil Frontgeräteträger senken/ Schwimmstellung Hydraulic valve lowering / floating position front device	12V	2000mA	6 Ω

Meßwerte für alle Magnetventile im Fahrzeug Y2 bis Y22

	Beschreibung- Description	Spannung (V) Voltage(V)	Stromstärke (A) Current flow (A)	Widerstand der Spule (Ω) Resistance of the coil (Ω)
Y13	Hydraulikventil Radmotore 2/4 ein (Radmotore ein 25km/h) Hydraulic valve wheel motors 2/4 on (wheel motor on 25 km/h)	12V	2000mA	6 Ω
Y16	Hydraulikventil Geräteträger drücken (Option Citycleaner) Hydraulic valve front carrier pressure (Option Citycleaner)	0.95- 2.5V	150- 450mA	6.3 Ω
Y17	Hydraulikventil Geräteträger Schwimmstellung (Opt.Citycleaner) Hydraulic valve front carrier released (floating) (Opt.Citycleaner)	12V	1280mA	9.1 Ω
Y18	Hydraulikventil Umschaltung Druck/ Entlastung (Opt.Citycleaner) Hydraulic valve weight/ unweight (Opt.Citycleaner)	12V	1765mA	6.1 Ω
Y19	Hydraulikventil Vordruck (Opt.Citycleaner) Hydraulic valve input pressure (Opt.Citycleaner)	12V	1825mA	6.2 Ω
Y21	Magnetventil Umschaltung Frischwasser/ Umlaufwasser Option Citycleaner Solonoid valve fresh/ recirculating (sloopy) water (Option Citycleaner)	12V	2000mA	5.6 Ω
Y20	Hydraulikventil Saugfuss senken/ Schwimmstellung Hydraulic valve squeegee released (floating) (Citycleaner)	12V	1600mA	6.5 Ω
Y22	Hydraulikventil Saugfuss senken/ Schwimmstellung Hydraulic valve squeegee released (floating) (Citycleaner)	12V	1600mA	6.5 Ω

Achtung: Meßtoleranz +/- 20% durch unterschiedliche Meßgeräte ist möglich!
Caution: Measuring tolerance of +/- 20% due to diffrent measuring devices!